

VÖLKEL

THREADING SOLUTIONS

Fiesta de verano en VÖLKEL, más de 50.000 roscas en una prueba práctica y una broca con dos puntas completamente funcionales: en esta edición se unen el espíritu de equipo, la práctica de aplicación y la tecnología de herramientas.

Recordamos una fiesta de verano con muchas caras conocidas, buenas conversaciones y un auténtico ambiente VÖLKEL. Después te mostramos cómo en el laminado de roscas se pueden alcanzar más de 50.000 roscas en lugar de las 30.000 esperadas. Y, para terminar, presentamos la L80 Doble LÖHER, que aporta más eficiencia en el mecanizado de chapa fina gracias a sus dos puntas de taladrado utilizables.

Fiesta de Verano en VÖLKEL: Un Día para el Equipo, las Familias y los Amigos



Algunos días muestran especialmente bien lo que define a una empresa. Nuestra fiesta de verano 2026 fue uno de esos días.

En la fiesta de verano de VÖLKEL, empleados, familias y amigos se reunieron en las instalaciones de la empresa. Con juegos, buena comida, bebidas frías, un castillo hinchable, un carrito de helados y muchas conversaciones, fue un día que mostró claramente algo que a menudo se da por hecho en el día a día: VÖLKEL vive gracias a las personas que trabajan aquí.

Entre el carrito de helados, los juegos y muchas conversaciones, también se hizo visible lo que significan 111 años de VÖLKEL: experiencia, unión y personas que sostienen la empresa.

Por supuesto, tampoco faltaron algunos atractivos técnicos: el VÖLKEL Dakar Clase G y el Mercedes SEC 500 se convirtieron rápidamente en puntos de encuentro populares para fotos, preguntas y conversaciones.

👉 [Más Información](#)

Laminado de Roscas en una Prueba Práctica: Cómo 30.000 se Convirtieron de Repente en Más de 50.000 Roscas



Se habían previsto 30.000 roscas. Se alcanzaron más de 50.000. Precisamente por eso merece la pena mirar los detalles.

El caso práctico demuestra que una larga vida útil de la herramienta no es casualidad, sino el resultado de una coordinación precisa. En el laminado de roscas no decide solo la herramienta. Lo decisivo es la interacción entre material, diámetro del agujero previo, geometría de la herramienta, recubrimiento, lubricación, velocidad de corte y entorno de la máquina.

Se mecanizó aluminio inyectado ADC12. Se utilizó un laminador de roscas M6 con ranuras de lubricación y recubrimiento TiCN. Gracias a la correcta coordinación de todos los parámetros del proceso, la vida útil pudo aumentarse claramente por encima de la expectativa inicial.

Ahí está exactamente la diferencia entre teoría y práctica. Si el agujero previo es demasiado pequeño, aumentan las fuerzas de conformado. Si es demasiado grande, la calidad de la rosca se ve afectada. Si falta la lubricación adecuada, aumentan la fricción, la temperatura y el desgaste. Pero cuando todos los factores están bien ajustados, el laminado de roscas se vuelve especialmente seguro y rentable.

Este caso práctico también es interesante para distribuidores especializados: si los clientes tienen preguntas sobre vida útil, seguridad del proceso o selección de herramientas, nuestro equipo de ingeniería de aplicaciones puede revisar la configuración existente y señalar opciones de optimización concretas.

👉 [Solicitar Asesoramiento de Aplicación](#)

El artículo muestra, a partir de un caso práctico real, qué es lo que realmente importa en el laminado de roscas y por qué el conocimiento técnico en la aplicación marca a menudo la diferencia decisiva.

👉 [Más Información](#)

Taladrar el Doble, Trabajar Durante Más Tiempo: La L80 Doble LÖHER



En el mecanizado de chapa fina cuentan la precisión, el ahorro de tiempo y la rentabilidad. Para eso se desarrolló la L80 Doble LÖHER.

Esta broca especial cuenta con dos puntas de taladrado completamente funcionales en un solo cuerpo de herramienta. Cuando una punta se desafil, simplemente giras la broca y sigues trabajando de inmediato. Esto ahorra tiempo, reduce interrupciones y permite un uso mucho más eficiente de la herramienta.

La L80 Doble LÖHER demuestra sus ventajas especialmente en chapas y agujeros para remaches ciegos:

La hélice corta proporciona una gran estabilidad y reduce el riesgo de enganche al atravesar el material. El alma extremadamente pequeña permite un inicio de taladrado limpio y sin desviaciones. Al mismo tiempo, el diseño optimizado de los filos reduce la presión axial y facilita notablemente el trabajo diario.

También desde el punto de vista económico, la herramienta resulta convincente: dos puntas de corte significan el doble de vida útil, menor necesidad de herramientas y costes de almacenamiento más bajos. En resumen: una broca especial que merece la pena especialmente cuando se requieren muchos taladros precisos en chapa o para remaches ciegos.

La L80 Doble LÖHER está disponible directamente en stock en tamaños de 1,5 mm a 10 mm. Son especialmente demandados los diámetros precisos para agujeros de remache de 2,5 mm, 3,1 mm, 4,1 mm, 4,9 mm, 5,1 mm, 6,1 mm y 6,5 mm.

👉 [Solicitar Ahora](#)

También encontrarás más información sobre cobit y LÖHER en [LinkedIn](#).



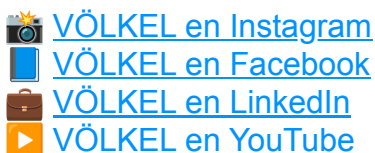
Nuevo: El Portal para Distribuidores Especializados de VÖLKE ya Está Disponible.

¿Eres distribuidor especializado y quieres gestionar tus pedidos con VÖLKE de forma rápida y eficiente?
¡Regístrate ahora!

Ir al Portal para Distribuidores
Especializados de VÖLKE

Esta ha sido nuestra selección actual sobre equipo, tecnología y práctica de aplicación.

Encontrarás regularmente más información, aplicaciones y novedades sobre VÖLKE en nuestros canales de redes sociales:



Hasta la próxima
Tu equipo VÖLKE

Aviso Legal

VÖLKE GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Alemania

Director General: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Sede de la empresa: Remscheid
Registro del Tribunal Wuppertal, HRB 11462

Tel. +49 2191 490112
Fax +49 2191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com

